星星触控科技（东莞）有限公司

gamma烧录设备-技术规格书

一、工艺流程设计：

人工入料→针膜扣押→测试机预点亮画面→转盘转动→PG给出信号→色彩分析仪获取数据→数据处理→转盘转动→屏幕烧录→人工出料

序号	工艺流程名称	3-8寸 TT时序表	备注
1	人工入料	≤10S/1pcs	
2	转盘转动并调节和烧录	≤580S/1pcs	
3	人工出料	≤10S/1pcs	
4	Gamma烧录总时长	≤600S/1pcs	

二、设备配置参数：

序号	项目		规格参数	备注
1	色彩分析仪	亮度	0.0001 ~ 3,000 cd/m2	
2		亮度/精度保证亮度范围*8	0.0003 ~ 3,000 cd/m2	
3		色度/精度保证亮度范围*8	0.003 ~ 3,000 cd/m2	
4		闪烁/测量亮度范围*8	15 ~ 3,000 cd/m2	
5		测量速度	10次/秒	
6		FLICK	8次/秒	
7		其他	满足60HZ、120HZ双模式下，各10组亮度，每组亮度25绑点	
8	PG	信号标准	EDP，LVDS，MIPI	
9		EDP信号	信号标准5.4G、8.1G /解析度3840*2160 120Hz/颜色深度6bit、8bit、10bit	
10		MIPI信号	信号标准C-PHY,D-PHY/解析度1600*2560@144Hz/颜色深度6bit、8bit、10bit	
11		LVDS信号	信号标准1/2/3/4 Port/解析度3840*2160@60Hz（4Port）/颜色深度6bit、8bit、10bit	
12		Gamma调节	实现模组gamma调节，每个画面≤3步，每步调节时间≤90ms	
13		其他	设备厂自制PG，满足60HZ、120HZ双模式下，各10组亮度，每组亮度25绑点	
14	PC	组装电脑	满足设备烧录及控制运算能力，显示器可监控所有工位状态，产品烧录数据实时保存	
15		智能控制	模式一：先完成gamma烧录的产品，可以优先转出到下料位置；　　模式二：按结构顺序依次转出	
16	转盘结构	Y模组驱动	气缸驱动	
17		运动精度	XYZ=±0.1mm	
18		重复定位精度	±0.05mm	
19		直线导轨	MGN12C	参考
20	测试机构	转盘驱动	力矩马达	
21		定位精度	±20 Arc sec	
22		重复定位精度	±1.5 Arc sec	
23		径向偏摆	0.005mm	
24		旋转速度	45° /S	
25		入料	有效入料宽度220mm,长度270MM入料口上方配离子棒	
26		载台移动	气缸驱动	
27		手动压接/脱扣	载台点灯治具，采用pogo压接方式点亮产品人员手动放置产品及fpc放入到pogo压接槽内，手动扣盖	
28		操作按钮	启动按钮，脱扣按钮，复位按钮等	
29		探头升降	双轴气缸驱动，行程50mm	
30		点屏治具	按照产品设计专用治具	
31		机种适配	点屏与Gamma调节烧录适配	
32		暗室照度	≤2nit	
33		设备内洁净度	Class1000	

三、总体结构配置：

序号	项目	数量	备注
1	DD马达	1	
2	PLC	1	
3	光源	2	
4	真空表	10	
5	气压表	10	
6	气缸	10	
7	安全光栅	1	
8	FFU	2	
9	三色灯	1	
10	色彩分析仪	10	
11	伺服电机	1	
12	针膜压接平台	10	
13	下架	1	
14	信号发生器（PG）	10	
15	设备扩容预留	设备当前为10工位有效使用，结构预留升级成为16工位的空间（如需扩容，仅需增加PG、色彩分析仪）	
16	UPH	≥60PCS（整台设备，参考星星5.48高刷项目技术要求）	
17	支持产品尺寸	3-8寸，屏体44mm*60mm--190mm*120mm ，FPC长度≤130mm	
18	分辨率	1920*1080-3840*2160	
19	工控PC	≥I7 10代，16G内存，1T硬盘，4千兆网口	
20	尺寸要求	≤2.5M长*2.5M宽*2.5M高	
21	一次点亮率	99.5%（手动压接）	

四、验收标准

序号	项目	验收标准	备注
1	流程	设备稳定运行且可正常做gamma流程	
2	目视检查	设备外观无明显损伤（光照度1200lux）	
3	调试信号	EDP，LVDS，MIPI	
4	信号规格	EDP：8.1G以下，MIPI:C D PHY兼容，LVDS：4port及以下	
5	洁净度	不可有印记脏污，不可有设备运行造成的产品损坏	
6	TT时间	实际TT时间≤设备厂提供的招标文件中承诺的TT时间 验收产品调试标准：5.48寸高刷项目Gamma&demura调试资料-251210 验收产品配置标准：维信诺G1548FP132GK-001 + 云英谷VTDR6130	如果TT未达到要求，尾款免付，同时设备厂赔偿星星效率、产能上的损失

五、需求数量:2 台

编制：王明锋 胡[illegible]　　审核：[illegible] 25.12.12 [illegible] 25.12.12　　批准：[illegible]